
 **Mise en garde : Toujours porter des lunettes de sécurité lorsqu'on utilise une plane. La lame est *extrêmement* tranchante. Manipuler avec soin. Couvrir la lame lorsqu'elle n'est pas utilisée.**

Cette plane est faite d'acier à outils PM-V11® d'une dureté de 61-63 HRC. La lame présente un biseau principal de 20° et est affûtée avec précision. Son format est tout indiqué pour la sculpture fine. Toutefois, pour effectuer un façonnage grossier et d'importants travaux de dégrossissage, nous recommandons d'utiliser une plane plus robuste ou même une herminette.

 **Mise en garde :** Cette plane est conçue pour réaliser des tâches spécifiques et doit être employée uniquement dans ce but. Une utilisation dans d'autres circonstances risque de trop solliciter l'outil, ce qui pourrait briser la plane et causer des blessures. Voici quelques règles simples pour une utilisation sécuritaire et efficace de la plane de sculpteur :

- **Ne jamais** employer cette plane en poussant. En appliquant tout le poids du corps sur l'outil, la force exercée peut briser ce dernier. Si cela se produisait lors d'un mouvement de poussée, il y a risque que les mains ou les bras soient blessés par le contact de la lame ou d'une soie brisée.
- **Éviter** d'appliquer une force excessive sur la plane. Si la lame reste coincée dans le bois en raison d'une entaille trop profonde, ne pas forcer l'outil. Ne pas tenter non plus de dégager la lame en soulevant les poignées dans un mouvement de levier. Cela risquerait de briser les poignées. La lame devrait plutôt être décoincée en la retirant en sens inverse du mouvement de coupe initial.

Affûtage

Comme les poignées de l'outil s'étendent au-delà du tranchant de la lame, l'affûtage de cette plane peut s'avérer complexe. Des pierres d'affûtage ou une ponceuse-rectifieuse à courroie produisent de bons résultats, mais la lame doit être maintenue au même angle pendant tout le processus. Peu importe la technique employée, l'affûtage doit être réalisé en passant progressivement d'un grain à un autre. Le grain 1200 est le minimum à atteindre pour obtenir un tranchant convenable. Pour obtenir une lame plus tranchante, il est possible de créer un microbiseau avec une petite pierre de grain 4000. Si le tranchant s'émousse prématurément en raison de l'essence du bois sculptée, le microbiseau devrait alors être affûté à un angle de 25° ou plus.